

## AGEPAN THD N+F 230

Avec son profil périphérique rainure et languette, le panneau AGEPAN THD N+F 230 est certifié selon DIN 68755-1 en qualité de produit de construction.

Il correspond aux applications de type PTH - matériau calorifuge à haute résistance à la rupture et exigences augmentées au niveau de la stabilité dimensionnelle et imperméabilisation supplémentaire (groupe H 10).

Le panneau AGEPAN THD N+F 230 est conçu pour une utilisation en tant que revêtement extérieur diffusant, calorifuge, étanche au vent pour toits et murs. Il peut aussi faire office de panneau d'isolation sur chevrons dans les nouvelles constructions, ainsi que pour la rénovation des toits insuffisamment calorifugés. Il est également adapté pour servir de revêtement de murs dans les structures des ouvrages à ossature en bois à habillage extérieur à face arrière ventilée (par exemple planchéage bois).

### Points forts :

- Plus résistant à l'humidité par rapport à des panneaux de fibres isolants comparables, fabriqués par procédé humide
- Étanche au vent et hydrofuge
- Revêtement diffusant, calorifuge et solide
- Assure un calorifugeage homogène, en minimisant les ponts thermiques (chevrons, montants)
- A l'état sec, résistant aux perforations jusqu'à 1 m de distance des chevrons, pour les épaisseurs 60 et 80 mm, sauf avec joints suspendus
- Protection thermique estivale hors commun (capacité de retenue intermédiaire)
- Idéal pour la rénovation extérieure de toits existants (EnEV 2002)
- Idéal pour la préfabrication d'éléments
- Haute résistance à la compression
- Soutient les superstructures physiquement robustes
  - potentiel évaporatoire, surface chaude
  - superstructures GK 0 possibles, du fait de la faible valeur  $\mu = 3$
- Fabriqué de façon écologique par procédé à sec
- Application simple (sans coffrage)
- Aucun risque de délamination comme pour les panneaux collés stratifiés
- Façonnabilité et ouvrabilité parfaites des détails de raccordement
  - plus facile à sectionner que des panneaux de fibres isolants, fabriqués par procédé humide
- Possibilités multiples et durables de fixation sur des ouvrages à ossatures et des matériaux en plaques, à l'aide d'agrafes à dos large.



AGEPAN THD - de nos jours, même des panneaux isolants en fibres épais peuvent être fabriqués en un processus de production à un seul cycle.



AGEPAN THD - le revêtement extérieur diffusant et permettant de diminuer les ponts thermiques.



AGEPAN THD - le calorifugeage résistant aux perforations (à partir de 60 mm), idéal en tant que panneau d'isolation sur chevrons.

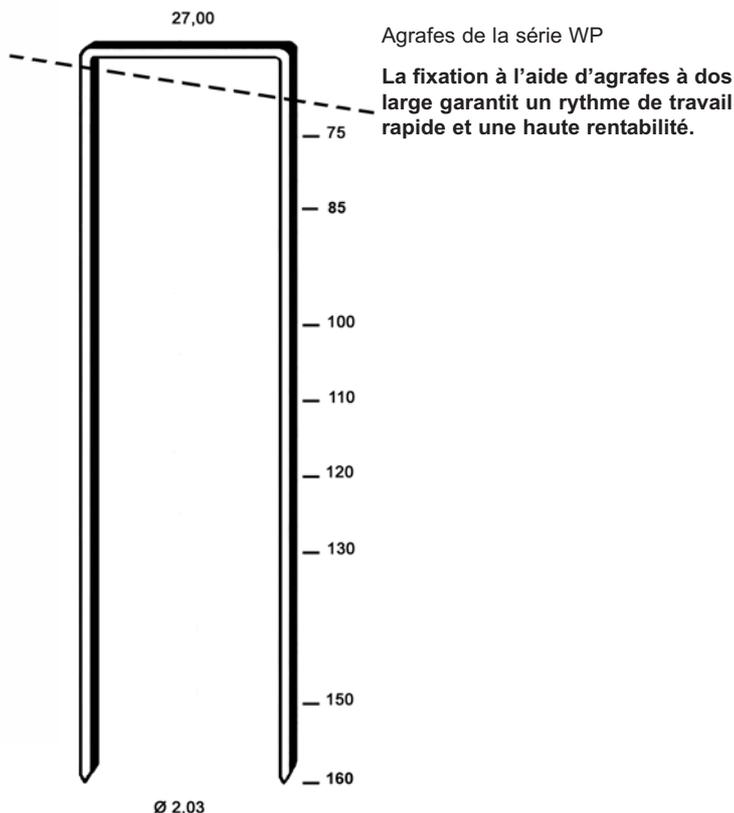
## L'agrafeuse

Agrafeuse à air comprimé ALSAFIX 27/160 P1 - la fixation adaptée haute sécurité des panneaux isolants en fibres AGEPAN THD.



Agrafeuse à air comprimé 27/160 P1

Référence : 12S29160



## AGEPAN THD STD 190

Le panneau AGEPAN THD STD (panneau standard) est certifié DIN 68755-1 en qualité de produit de construction. Il correspond aux applications de type Wdh - matériau calorifuge à haute résistance à la pression sous des sols répartiteurs de pression sans exigence en matière d'insonorisation contre les bruits de pas et imperméabilisation supplémentaire (groupe H 10). Le panneau AGEPAN THD STD est prévu pour une utilisation en tant que calorifugeage universel résistant à la pression à grand potentiel d'accumulation thermique.

### Points forts :

- Plus résistant à l'humidité par rapport à des panneaux de fibres isolants comparables, fabriqués par procédé humide
- Aucun risque de délamination comme pour les panneaux collés stratifiés
- Isolant diffusant, calorifuge et solide
- Protection thermique estivale hors du commun
- Importante résistance à la pression
- Soutient les superstructures physiquement robustes
  - potentiel évaporatoire, surface chaudes
  - superstructures GK 0 possibles, du fait de la faible valeur  $\mu = 3$
- Haute résistance à la compression
- Fabriqué de façon écologique par procédé à sec
- Insonorisation efficace, grâce à une structure fibreuse absorbante
- Façonnabilité et ouvrabilité parfaites des détails de raccordement
  - plus facile à sectionner que des panneaux de fibres isolants, fabriqués par procédé humide

### Conseils de mise en oeuvre :

Les panneaux AGEPAN THD peuvent être mise en oeuvre de la même façon que des panneaux isolants en fibres fabriqués par procédé humide.

### Stockage et transport

Stocker les panneaux à l'état empilé. Distance maximale de 50 cm entre les longrines. Superposer exactement les longrines dans la pile. Transporter les panneaux si possibles debout, avec des chariots élévateurs à fourches ou des chariots élévateurs, veiller le cas échéant à protéger les arêtes du profil à rainures et languettes. Protéger les panneaux d'un humidification directe.

### Pose

Poser les panneaux de façon intercalée. Eviter les joints croisés. En règle générale, les joints des panneaux devraient être déportés d'au moins 30 cm.

### Fixation

Agrafes de la série WP

### Sciage

Les panneaux AGEPAN THD peuvent être découpés sans le moindre problème à l'aide de scies circulaires manuelles ou à table disponible dans le commerce.

## Les agrafes en fil d'acier

6WP1001	WP-100 galva résinée	100 mm
6WP1201	WP-120 galva résinée	150 mm
6WP1501	WP-150 galva résinée	150 mm
6WP1601	WP-160 galva résinée	160 mm
6WP759	WP-075 INOX A2	75 mm
6WP859	WP-085 INOX A2	85 mm
6WP1009	WP-100 INOX A2	100 mm
6WP1109	WP-110 INOX A2	110 mm
6WP1209	WP-120 INOX A2	120 mm
6WP1309	WP-130 INOX A2	130 mm
6WP1509	WP-150 INOX A2	150 mm
6WP1609	WP-160 INOX A2	160 mm

## Fixation à l'aide d'agrafes ALSAFIX

AGEPAN - Panneaux isolants en fibres	40mm	WP-75 INOX A2 Référence 6W759
Panneaux isolants en fibres	60 mm	WP-100 INOX A2 Référence 6WP1009
Panneaux isolants en fibres	80 mm	WP-110 INOX A2 Référence 6WP1109

**Les sociétés ALSAFIX et Glunz AG recommandent d'utiliser exclusivement des agrafes inoxydables selon DIN 1.4301 pour la fixation de panneaux isolants en fibres AGEPAN**